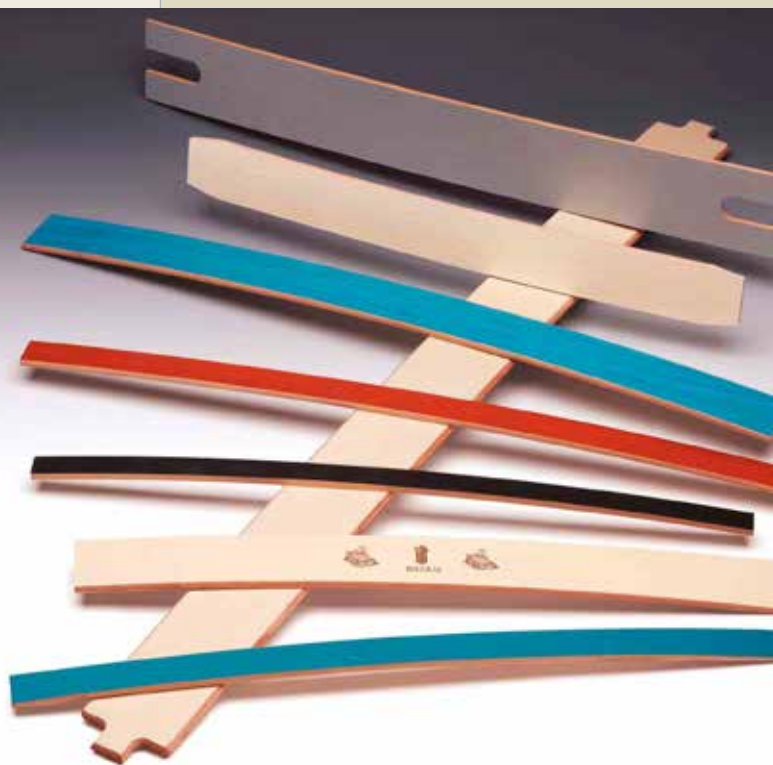
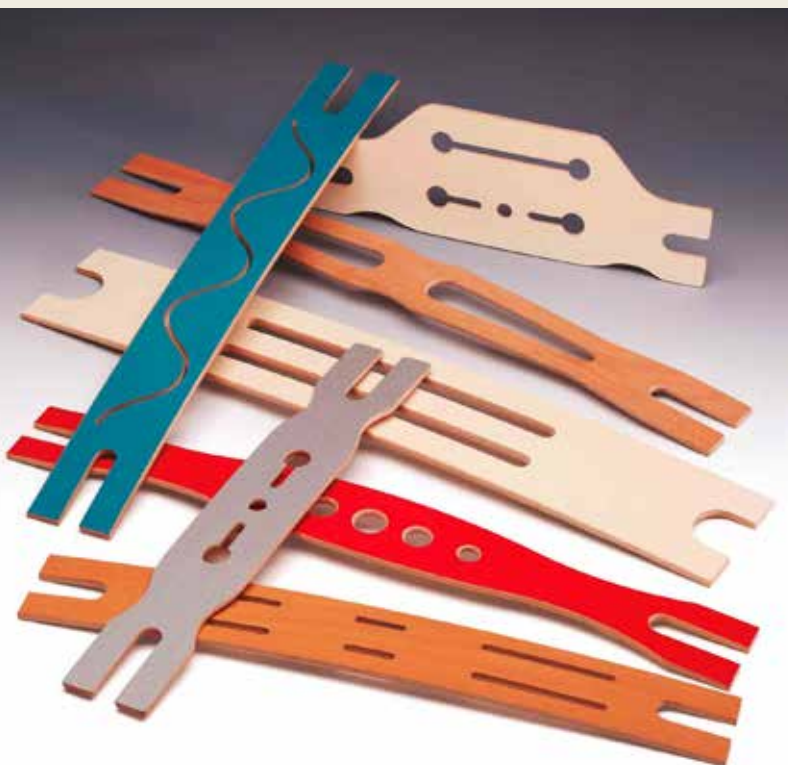


LATTES EN BOIS MULTIPLIS AVEC USINAGES ET GRAVURES

La base du repos réside dans la conception et la distribution des lattes en bois qui serviront de support au matelas. Sa taille, sa conception et son usinage, à la fois intérieur et extérieur, dépendent de chaque fabricant de sommiers, bien qu'il existe en général autant d'options que de goûts et de marques.

FINITIONS USINÉES, GRAVURES ET DESSINS AU LASER PERSONNALISÉS

- **Essence:**
Hêtre étuvé, peuplier et d'autres.
- **Finition:**
Surface Colle ou.
Surface sans colle.
- **Types de lattes:**
droites et courbées
(rayons: 4.500 m/m, 8.000 m/m).
- **Epaisseurs:**
7, 8, 9 jusqu'à 15 m/m.
- **Largeurs:**
25, 38, 50, 53, 60 jusqu'à 300 m/m.
- **Longueurs:**
R-4500: de 400 à 1.100 m/m.
R-8000: de 500 à 1.600 m/m.
Droites: de 400 à 2.000 m/m.
- **Pression:**
25 Kg/cm².
- **Rayons d'usinage:**
7, 5, 9 m/m



IREGUA
Chapas y Tableros

Ctra. de Logroño km 1
26142 Villamediana de Iregua (La Rioja)
T.: +34 941 435 161
F.: +34 941 435 518
iregua@iregua-sa.es
www.iregua-sa.es